

TERMÉKKATALÓGUS



Műanyag oszlopajtók
pörgetett vasbetonoszlopokhoz



www.electroconstruct.hu

Kedves vásárlók és partnerek,

Köszönjük az érdeklődésüket termékünk iránt!

Mielőtt ismertetnénk Önökkel kínálatunkat, szeretnénk cégünket átfogólag bemutatni.

Általános cégbemutató

Az ELECTRO CONSTRUCT KFT. több mint 15 éve áll a villamos energiaipar szolgálatában.

Tevékenységünket jellemzi az innovatív saját gyártási technológiák fejlesztése megrendelői igények alapján. Szerteágazó szakmai tapasztalattal rendelkezünk a gépipari tervezés, műanyagipar, jelöléstechnika területén.

Szolgáltatásaink körébe tartozik még:

- Műanyag megmunkálás
- Műanyag élhajlítás
- Vágás (nem fém) / CO laser
- Villamos energia iparban használt termékek fejlesztése
- Közcélú villamos-, és hírközlési létesítmények tervezése
- Speciális igények ellátására szolgáló műszaki adat- és figyelmeztető-táblák gyártása
- Jelöléstechnika
- Szitanyomás
- Tamponnyomás

A további oldalakon részletesen megismerkedhet a termékcsoporttal.

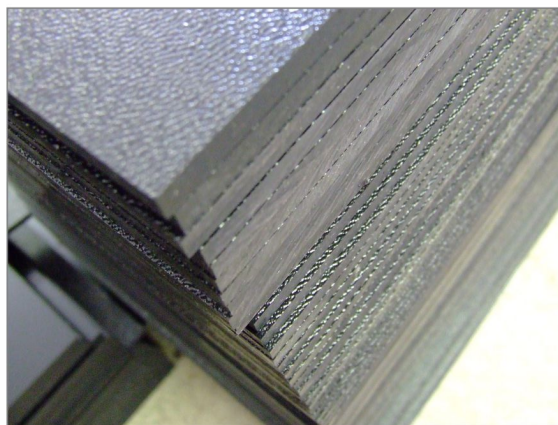
Termékcsoport általános jellemzése

Társaságunk a pörgetett vasbeton oszlopok szerelvénytér ajtóinak kialakítására forradalmian új gyártástechnológiát fejlesztett, kiszortírozva azzal az eddigi alkalmazott, alkalmazott acél szerelvénytér, illetve beöntött alumínium keretes megoldást. Műszaki megoldásunk alkalmazásával nem vetődnek fel érintésvédelmi, vagyonvédelmi, illetve rongálási problémák, mivel ezen ajtók ABS-R törésbiztos műanyag lemezből készülnek. Termékeink a megfelelő geometriai kialakítással, mind kör, mind négyzet keresztmetszetű oszlopokra készülnek. Az ajtólapokat RAL7046 selyem színre fénnyezve szállítjuk alapesetben, de ettől eltérő színre történő fénnyezést is vállalunk. Igény esetén az ajtólapokat megrendelőnk logójával látjuk el.

Az ABS-R alapanyag

Az ajtólapokat $L_v=6\text{mm}$ ABS-R alapanyagból: egyedi ívre, szélességre és hosszra gyártjuk.

Az alapanyag felületkezelés nélkül is UV stabil, melyet társaságunk megrendelésére a MÜKI akkreditált laboratórium jegyzőkönyve támaszt alá. Környezeti tényezőkkel szemben ellenálló: rugalmas, nem korrodálódik, vandál biztos.



ABS-R alapanyag / UV stabil

Az ajtólap anyagát tekintve villamosan szigetelő, így annak az érintésvédelemben történő bevonása nem szükséges. Az alapanyag színe fekete, megrendelőnk által kért RAL színre fénnyezve. Az alkalmazott festék az autópárhánban használt UV stabil, ipari kivitelű.

Technológiánkról

Társaságunk teljes szolgáltatást nyújt az ajtólapok szerelhetőségét biztosító technológia bevezetésére.

A vasbeton oszlopok szerelvények elhelyezésére, rögzítésére szolgáló üreget egy megfelelő geometriai kialakítással rendelkező, úgynevezett üregképző biztosítja. Kör keresztmetszetű oszlopok esetén a szerelvénytér nyílás középvonalában lévő oszlop sugarat vesszük alapul, mely egyben az oszlopajtó típusát is adja.

Az üregképző gyártásának lépései

1.) Műszaki tervek alapján készített fa öntőmodell gyártása



2.) Alumínium üregképzőöntése a modell alapján



3.) Beton mintaöntvény gyártása

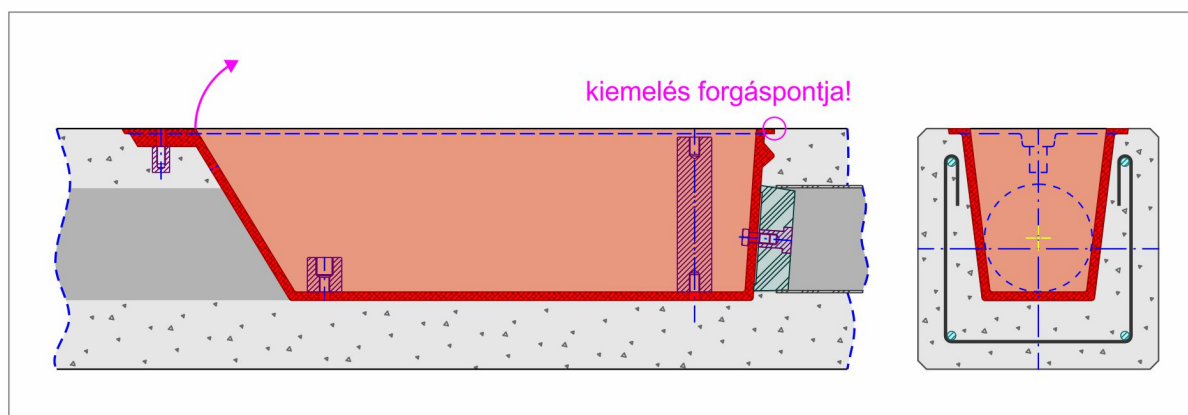


4.) A beton mintaöntvénybe műanyag-ajtólap prototípus gyártás



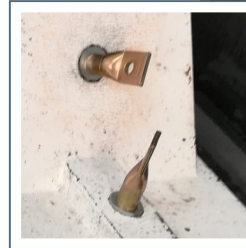
5.) A prototípus elfogadását követően a sorozatgyártás elindítása.

A begyártás folyamata



Az üregképző peremét körbe kell szigetelni öntapadós szivacsos szigetelőprofillal, oly módon, hogy az üregképző peremén az 1-1 milliméterrel túlnyúljon, meggátolva ezzel a cementlé üregképzőn belültre történő bejutását.

Az üregképzőt rögzíteni kell az acél öntősablonba M12 csavarok alkalmazásával és el kell helyezni az ajtórögzítő-, illetve földelő csavarok fogadására alkalmas M10 menetes hüvelyeket.



Az oszlop bevasalását, betonnal történő kiöntését és hosszirányú pörgetését követően, a megfelelő kötőszilárdság elérése után, a sablon és az üregképző rögzítőcsavarjait el kell távolítani, majd le kell emelni az acélsablont.

Az acélsablon eltávolítását követően láthatóvá válik az alumínium üregképző, melynek eltávolításához oldani kell az ajtólaprögzítő-, illetve földelő csavarokat.



Az üregképző eltávolítását megelőzően meg kell vizsgálni, hogy annak látható felszíne fölé nem szivárgott-e cementlé. Ha igen, akkor azt vésővel el kell távolítani, ugyanis az üregképző eltávolítása során az oszlop felszíne sérülhet. Ezt követően az üregképző belső felületét körbe kell kocogtatni fakalapáccsal, hogy a beton és az üregképző közötti tapadás megszűnjön.

A kiemelést az M20 tönknyába tekert húzókalapáccsal lehet elvégezni. A húzókalapáccsal 1-2 kis ütés hatására az üregképzőt ki lehet fordítani a beton oszlopból annak geometriai kialakításának köszönhetően.

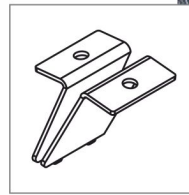


A kialakult üregbe illeszkedik bele, a megfelelő típusú ajtólap.

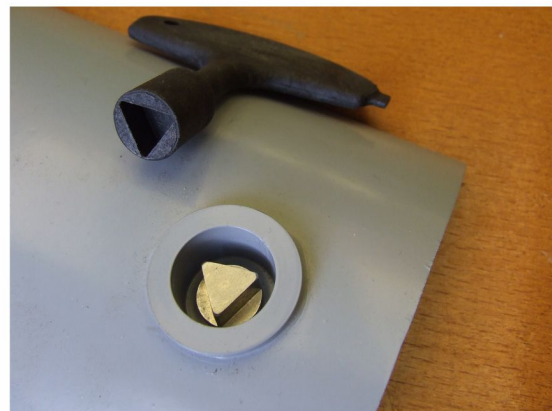


A kialakult üregben lévő háromszög kiképzésű bemélyedésbe illeszkedik az ajtólapra szerelt rozsdamentes akasztófül.

Beakasztófül „A”



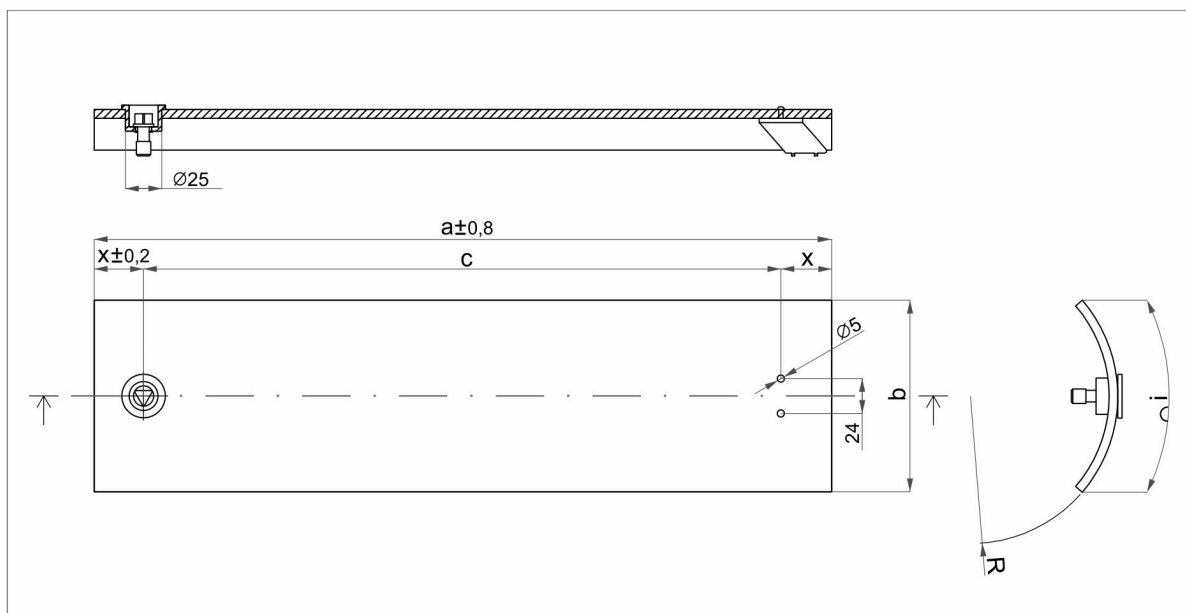
Az ajtólap zárhatóságát háromlapfejű (D14) M10 biztonsági csavar biztosítja, az oszlopba öntött menetes hüvelybe rögzítve.



Az üregképzők és a húzókalapács biztosítása, Megrendelőink számára egyedi megállapodás tárgyát képezik.

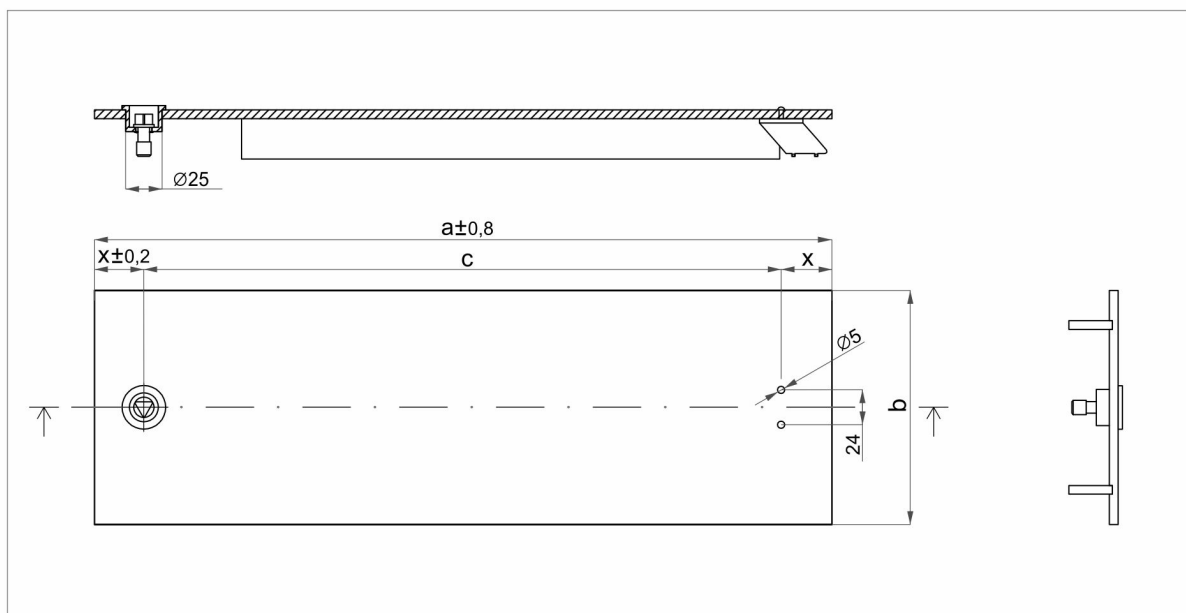
Jelenleg forgalomban lévő ajtólapok méret táblázata:

íves ajtók



Cikkszám:	Típus:	Lv:	R:	i:	a:	b:	c:
003001	D147	6	73,5	121	380	107	327,5
003002	D159	6	79,5	135	488	119	419
003003	D167	6	83,5	138	468	120	405
003004	D170	6	83,5	138	466	120	401
003005	D192	6	96	155	504	139	435
003006	D203	6	101,5	144	508	132	438
003007	D225	6	113	156	549	142	481
003008	D226	6	113	156	549	142	483
003009	D236	6	117	157	483	143	422
003010	D241	6	120,5	156	551	147	487
003011	D258	6	129	180	594	164	526
003012	D271	6	135,5	192	560	175	491
003013	D301	6	150,5	191	555	178	490

síkajtók



Cikkszám:	Típus:	Lv:	a:	b:	c:
003014	L5,6	6	530	162	456
003015	L12	6	760	207	686

Partnereink:

Lábatlani Vasbetonipari Zrt.



SW Umwelttechnik Magyarország kft.





ELÉRHETŐSÉG

6750 Algyő, Tiszavirág utca 41.

Telefon: 62/200 035

info@electroconstruct.hu

Nyitva tartás: hétfő – péntek, 08:00 – 16:00