



**ELECTRO  
CONSTRUCT**

## **MŰANYAG OSZLOPAJTÓK PÖRGETETT VASBETONOSZLOPOKHOZ**

### **Elérhetőség**

---

6750 Algyő, Tiszavirág utca 41.

Telefon: 62/200 035

[info@electroconstruct.hu](mailto:info@electroconstruct.hu)

Nyitva tartás: hétfő – péntek, 08:00 – 16:00

# Általános cégbemutató



## **Kedves vásárlók és partnerek,**

Köszönjük érdeklődésüket a termékünk iránt!

Mielőtt ismertetnénk Önökkel kínálatunkat, szeretnénk cégünket átfogólag bemutatni.

Az ELECTRO CONSTRUCT KFT. 15 éve áll az ipar szolgálatában. Tevékenységünket jellemzi az innovatív saját gyártási technológiák fejlesztése megrendelői igények alapján. Szerteágazó szakmai tapasztalattal rendelkezünk a gépipari tervezés műanyagipar, jelöléstechnika területén.

## **Szolgáltatásaink körébe tartozik még:**

- Műanyag megmunkálás
- Műanyag élhajlítás, íves formázás
- Vágás (nem fém) / CO laser
- Villamos energia iparban használt termékek fejlesztése
- Közcélú villamos-, és hírközlési létesítmények tervezése
- Speciális igények ellátására szolgáló műszaki adat- és figyelmeztető táblák gyártása
- Jelöléstechnika
- Szitanyomás
- Tampon nyomás

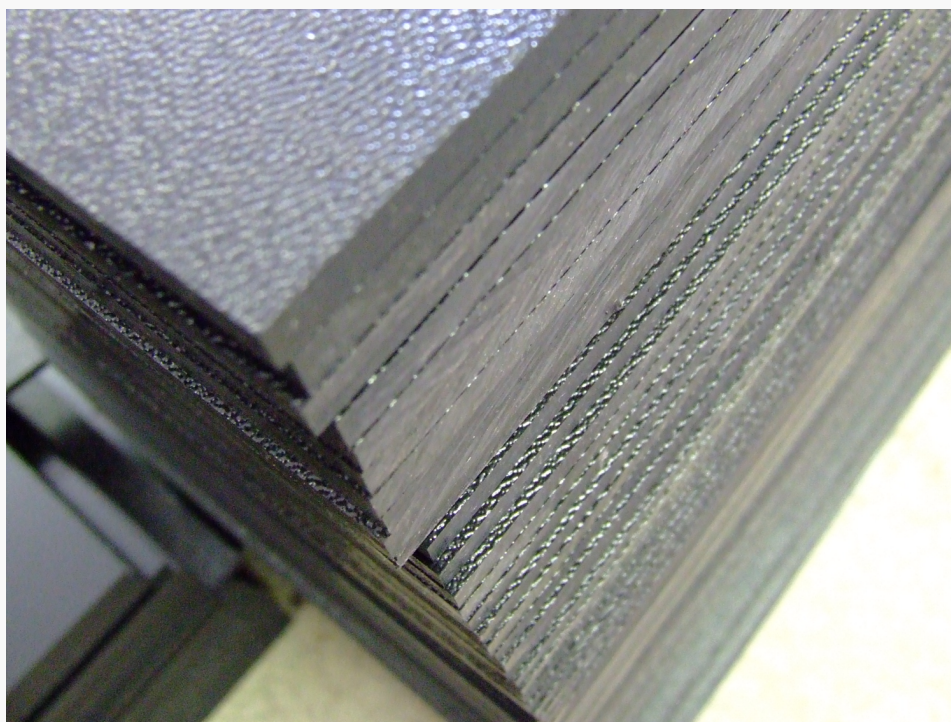
**A további oldalakon részletesen megismerkedhet a termékcsoporttal.**

# Termékcsoport általános jellemzése

Társaságunk a pörgetett vasbeton oszlopok szerelvénytér ajtóinak kialakítására forradalmian új gyártástechnológiát fejlesztett, kiszortírozva azzal az eddigi alkalmazott, alkalmazott acél szerelvénytér, illetve beöntött alumínium keretes megoldást. Műszaki megoldásunk alkalmazásával nem vetődnek fel érintésvédelmi, vagyonvédelmi, illetve rongálási problémák, mivel ezen ajtók ABS-R törésbiztos műanyag lemezből készülnek. Termékeink a megfelelő geometriai kialakítással, mind kör, mind négyzet keresztmetszetű oszlopokra készülnek. Az ajtólapokat RAL7046 selyem színre fényezve szállítjuk alapesetben, de ettől eltérő színre történő fényezést is vállalunk. Igény esetén az ajtólapokat megrendelőnk logójával látjuk el.

## Az ABS-R alapanyag

Az ajtólapokat  $L_v=6\text{mm}$  ABS-R alapanyagból: egyedi ívre, szélességre és hosszra gyártjuk. Az alapanyag felületkezelés nélkül is UV stabil, melyet társaságunk megrendelésére a MÜKI akkreditált laboratórium jegyzőkönyve támaszt alá. Környezeti tényezőkkel szemben ellenálló: rugalmas, nem korrodálódik, vandál biztos.



### ABS-R alapanyag / UV stabil

Az ajtólap anyagát tekintve villamosan szigetelő, így annak az érintésvédelemben történő bevonása nem szükséges. Az alapanyag színe fekete, megrendelőnk által kért RAL színre fényezve. Az alkalmazott festék az autóiparban használt UV stabil, ipari kivitelű.

## Technológiánkról

Társaságunk teljes szolgáltatást nyújt az ajtólapok szerelhetőségét biztosító technológia bevezetésére.

A vasbeton oszlopok szerelvények elhelyezésére, rögzítésére szolgáló üreget egy megfelelő geometriai kialakítással rendelkező, úgynevezett üregképző biztosítja. Kör keresztmetszetű oszlopok esetén a szerelvénytér nyílás középvonalában lévő oszlop sugarat vesszük alapul, mely egyben az oszlopajtó típusát is adja.

## Az üregképző gyártásának lépései

1.) Műszaki tervek alapján készített fa öntőmodell gyártása



2.) Alumínium üregképző öntése a modell alapján



# Műanyag oszlopajtók pörgetett vasbetonoszlopokhoz

3.) Beton mintaöntvény gyártása

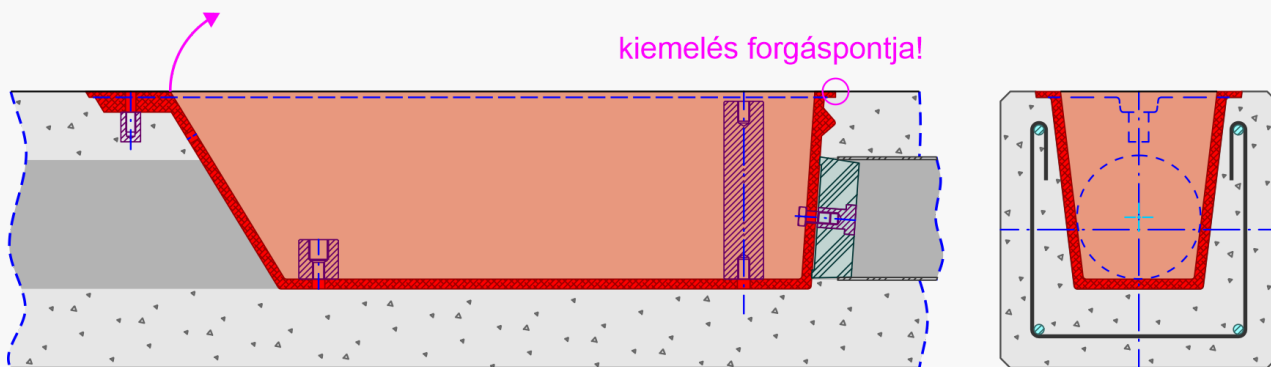


4.) A beton mintaöntvénybe műanyag-ajtólap prototípus gyártás



5.) A prototípus elfogadását követően a sorozatgyártás elindítása.

## A begyártás folyamata



# Műanyag üregképzők pörgetett vasbetonoszlopokhoz

Az üregképző peremét körbe kell szigetelni öntapadás szivacsos szigetelőprofillal, oly módon, hogy az üregképző peremén az 1-1 milliméterrel túlnyúljon, meggátolva ezzel a cementlé üregképzőn belülről történő bejutását.

Az üregképzőt rögzíteni kell az acél öntősablonba M12 csavarok alkalmazásával és el kell helyezni az ajtófogó-, illetve földelő csavarok fogadására alkalmas M10 menetes hüvelyeket.



Az oszlop bevasalását, betonnal történő kiöntését és hosszirányú pörgetését követően, a megfelelő kötőszilárdság elérése után, a sablon és az üregképző rögzítőcsavarjait el kell távolítani, majd le kell emelni az acélsablont.

Az acélsablon eltávolítását követően láthatóvá válik az alumínium üregképző, melynek eltávolításához oldani kell az ajtófogó-, illetve földelő csavarokat.



Az üregképző eltávolítását megelőzően meg kell vizsgálni, hogy annak látható felszíne fölé nem szivárgott-e cementlé. Ha igen, akkor azt vésővel el kell távolítani, ugyanis az üregképző eltávolítása során az oszlop felszíne sérülhet. Ezt követően az üregképző belső felületét körbe kell kocogtatni fakalapáccsal, hogy a beton és az üregképző közötti tapadás megszűnjön.

A kiemelést az M20 tönknyába tekert húzókalapáccsal lehet elvégezni. A húzókalapáccsal 1-2 kis ütés hatására az üregképzőt ki lehet fordítani a beton oszlopból annak geometriai kialakításának köszönhetően.



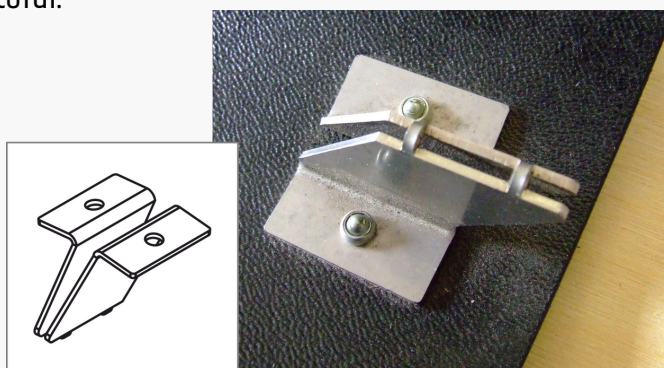
# Műanyag oszlopajtók pörgetett vasbetonoszlopokhoz

A kialakult üregbe illeszkedik bele, a megfelelő típusú ajtólap.

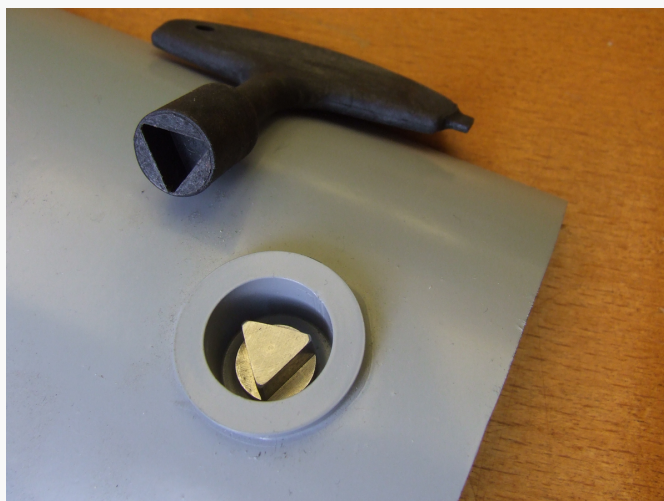


A kialakult üregben lévő háromszög kiképzésű bemélyedésbe illeszkedik az ajtólapra szerelt rozsdamentes akasztófül.

Beakasztófül "A"



Az ajtólap zárhatóságát háromlapfejű (D14) M10 biztonsági csavar biztosítja, az oszlopba öntött menetes hüvelybe rögzítve.

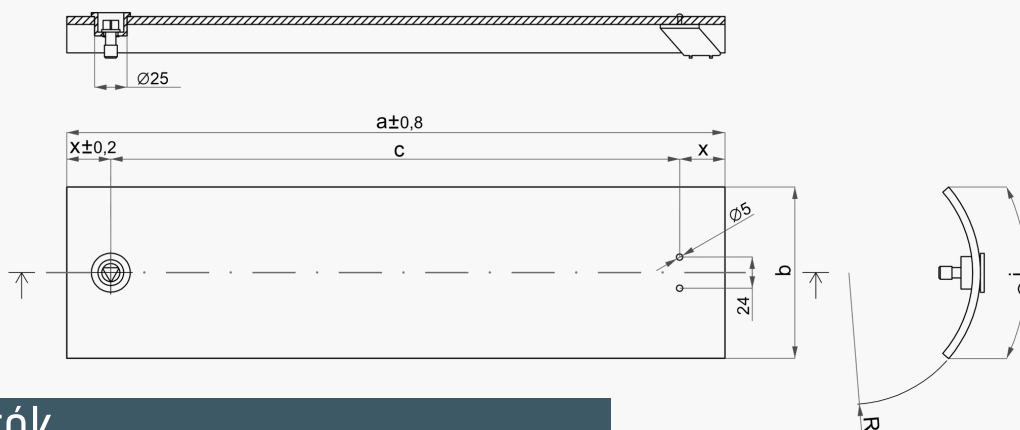


Az üregképzők és a húzókalapács biztosítása, Megrendelőink számára egyedi megállapodás tárgyát képezik.

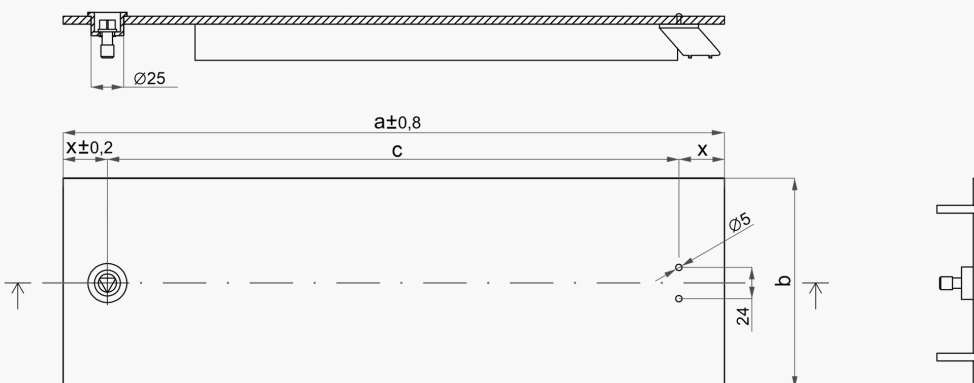
# Műanyag oszlopajtók pörgetett vasbetonoszlopokhoz

## Jelenleg forgalomban lévő ajtólapok méretezése

### Ives ajtók



### Sík ajtók



## Partnereink



SW Umwelttechnik

LÁBATLANI  
VASBETONIPARI ZRT.

Member of the RAILONE GROUP

Lábatlani vasbetonipari Zrt.





# Elérhetőség

---

**6750 Algyő, Tiszavirág utca 41.**

Telefon: 62/200 035

[info@electroconstruct.hu](mailto:info@electroconstruct.hu)

Nyitva tartás: hétfő - péntek, 08:00 - 16:00